

باسمه تعالی

مرکز تربیت مربی فنی و حرفه‌ای

پودمان آموزشی

گروه آموزشی: صنایع دستی (بافت)

عنوان پودمان: آموزش تکنیک پانچ دوزی

کد تخصصی: ITC-2320-SE-540

تاریخ شروع اعتبار: 1404/08/17

تاریخ پایان اعتبار: 1409/08/17

تاریخ بازنگری: Click or tap to enter a date.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی مرکز تربیت مربی فنی و حرفه‌ای
کرج- میدان آزادگان- بلوار امام رضا (ع)- بلوار تربیت مربی- مرکز تربیت مربی
فنی و حرفه‌ای- صندوق پستی 951- کد پستی 3149974115
تلفکس : 026 -3 2534143

"تمام حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به مرکز تربیت مربی فنی و حرفه‌ای است."

اعضای کمیسیون تخصصی تدوین کننده

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سابقه فعالیت	سطح شغلی	آدرس، شماره تلفن، پست الکترونیک
1	مریم پناهنده آب و خاک	لیسانس	فرش (طراحی)	15	پایه	اصفهان خیابان زینبیه خیابان امام خمینی مرکز فنی حرفه ای 44-09132244314
2	نرگس نیک آیین	لیسانس	طراحی لباس	26		09131668404
3	پروانه یزدانی	لیسانس فوق	مدیریت آموزش	29	رتبه عالی	09133291410
4	امیر حسین جلالی	فوق دیپلم	فیزیک	27	رتبه عالی	09139137207
5	لیلا محمدی محمدی	لیسانس	صنایع دستی	18	پایه	09132231704
6						

اعضای کمیسیون تخصصی تایید کننده

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سابقه فعالیت	سطح شغلی	آدرس، شماره تلفن، پست الکترونیک
1	زینب وفایی نژاد	کارشناسی ارشد	شیمی - طراحی	25 سال	رتبه عالی	کرج مرکز تربیت مربی 09125663235
2	الهه معتمد پور	کارشناسی		12 سال	رتبه خیره	www.torfi403@gmail.com اهواز - کوی علوی - خیابان الهادی - مرکز امام
3	محبوبه مهاجری	کارشناسی	صنایع پوشاک	45 سال	رتبه عالی	تهران
4	مهدیه مهرور	کارشناسی	مترجمی زبان	16 سال	کارشناس - دبیر کمیته	مرکز تربیت مربی
5						

تعاریف:

پودمان

واژه پودمان یا "مدول"، معنای مختلفی دارد. در علوم تربیتی واژه پودمان تحت عنوان پیمانۀ کردن، بخش کردن، واحد کردن یا آموزش گام به گام معنی می‌شود. گاهی "مدول" به واحد و یا استاندارد اندازه‌گیری اطلاق می‌گردد.

پودمان آموزشی

بسته‌های آموزشی مستقل است که در طول دوران خدمت یا دوره آموزشی یک فرد برای وی ارایه می‌شود.

شایستگی

مجموعه دانش، مهارت و نگرش‌هایی که کارکنان را قادر می‌سازد به صورتی اثر بخش فعالیت‌های مربوط به شغل و یا عملکرد شغلی را طبق استانداردهای مورد انتظار انجام دهند، شایستگی نامیده می‌شود.

توانایی

به مجموعه‌ای از واکنش‌های ذهنی و عینی که شخص را برای انجام کاری مشخص در زمانی مشخص قادر می‌سازد، اصطلاحاً توانایی گفته می‌شود.

دانش

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی است که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، شیمی، فیزیک، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی است که معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود. به عبارت دیگر توانایی اکتسابی و تمرین شده برای انجام ماهرانه وظیفه و یا شغل است که معمولاً ماهیتی یدی دارد و همان کاربرد دانش است.

نگرش

ترکیبی از باورها، ارزشها و عقاید است که فراگیر را پیشاپیش آماده می‌کند تا به دیگران، فعالیت‌های کاری، تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی به شیوه مثبت نگاه کند. از جمله مصادیق نگرش میتوان به رعایت اخلاق حرفه‌ای، مهارت‌های محوری (حل مسئله، کار تیمی و ...) اشاره نمود

ارزشیابی

فرایند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی یا کار به دست آمده است یا خیر.

ایمنی

مواردی که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی:

ملاحظات که در هر شغل باید رعایت شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

مشخصات پودمان آموزشی

<p>باز آموزی و ارتقای مهارت مربیان</p>	<p>هدف های کلی پودمان</p>
<p> <input checked="" type="checkbox"/> باز آموزی و ارتقاء مهارت <input type="checkbox"/> سرباز مربی <input type="checkbox"/> صنایع و سازمان ها <input type="checkbox"/> جدید الاستخدام <input checked="" type="checkbox"/> کارآموز آزاد </p>	<p>نوع گواهینامه</p>
<p> <input type="checkbox"/> منطقه ای <input checked="" type="checkbox"/> کشوری <input type="checkbox"/> دوره های بین المللی (کارآموزان خارجی) </p>	<p>گستره پوشش</p>
<p>Click or tap here to enter text.</p>	<p>پودمان / پودمان های پیش نیاز</p>
<p> ساعت آموزش نظری: 12 ساعت کارورزی: ساعت ساعت آموزش عملی: 18 ساعت پروژه: ساعت جمع ساعات آموزش: 30 ساعت </p>	<p>طول دوره</p>
<p>بافت فرشینه ، دوخت های گلدوزی</p>	<p>استاندارد مهارتی مرتبط</p>
<p> <input type="checkbox"/> کتبی <input checked="" type="checkbox"/> عملی <input type="checkbox"/> کتبی و عملی <input type="checkbox"/> ارزشیابی حین دوره <input checked="" type="checkbox"/> پروژه </p>	<p>روش ارزشیابی</p>
<p> <input type="checkbox"/> مربی <input type="checkbox"/> مربی ماهر <input type="checkbox"/> ارشد مربی <input type="checkbox"/> استاد مربی <input checked="" type="checkbox"/> سایر در صورتیکه داوطلب آزاد یا از سایر سازمان ها باشد </p>	<p>سطح مخاطبان پودمان</p>
<p> <input checked="" type="checkbox"/> حداقل مدرک تحصیلی: لیسانس <input type="checkbox"/> سطح مربی: مربی خبره <input checked="" type="checkbox"/> سابقه آموزشی مرتبط: حداقل 10 سال </p>	<p>ویژگیهای مدرس</p>

سر فصل های آموزشی

ردیف	عناوین
1	تاریخچه پانچ دوزی
2	آشنایی با وسایل پانچ دوزی
3	آشنایی با نقوش پانچ و انتقال طرح بر زمینه کار
4	انواع دوخت پانچ. تثبیت دوخت به وسیله چسب
5	رفع عیوب کار ، پرداخت و تکمیل کار نهایی
6	
7	
8	
9	
10	

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : تاریخچه پنج دوزی
	جمع	عملی	نظری	
	4	0	4	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
تخته وایت برد رایانه پروژه های انجام شده جزوه ها کتاب				دانش : تاریخچه
				ریشه های تاریخی پنج
				-مناطق جغرافیای پنج دوزی
				-کاربردهای پنج
				تاریخچه پنج دوزی ایران و جهان
				مهارت :
				-
				-
				-
				-
				نگرش :
				-رعایت اخلاق حرفه ای
				-
				ایمنی و بهداشت :
				- تهویه و نور مناسب
				-رعایت اصول ارگونومی
				توجهات زیست محیطی :
				-
				-

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : وسایل پانچ دوزی
	جمع	عملی	نظری	
	4	4	0	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
خودکار حرارتی				دانش :
ماژیک				توانایی شناخت سوزن مخصوص پانچ دوزی
کاموا				شناخت کاموا ی مخصوص پانچ
سوزن پانچ				توانایی تشخیص پارچه های مناسب پانچ دوزی
خط کش				توانایی تشخیص نوع چسب برای فیکس کردن کار
متر				
پارچه				مهارت :
قیچی				-کار با سوزن نورگه (نیدل پانچ)و پانچ
چسب مخصوص				-انجام کار با انواع ضخامت کاموا
سوزن نخ کن				-انجام کار روی انواع پارچه لنین ،کتان ،ترگال.متقال
				-کار با انواع کارگاه با توجه به اندازه کار
				انواع چسب متناسب با نوع کار مصرفی
	نگرش :			
	-تحول در ابزار مصرفی با هدف بهبود در کیفیت دوخت و سرعت عمل			
	-			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از دستکش و ماسک			
	توجهات زیست محیطی :			
	-استفاده از پارچه های نخى جهت دوخت (بازیافت)			
	-			

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : نقوش پانچ و انتقال طرح بر زمینه کار
	جمع	عملی	نظری	
	4	4	0	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
تخته وایت برد				دانش :
ماژیک				انواع نقوش مناسب پانچ دوزی
جزوه				-اشکال هندسی منظم ودقیق وترنج .جانوری .بیضی دایره قلمدانی گل و بوته شاه عباسی
اسلاید				مبانی طراحی نقوش
مداد				مهارت :آماده کردن طرح
پاک کن				-آماده کردن طرح و بکار گیری مبانی طراحی
کاغذ				-کادر کشی و نقش اندازی
خط کش				-انتقال طرح روی زمینه ی پارچه
متر				-استفاده از انواع پارچه
پارچه				نگرش :
				-تحول در روش پیاده کردن طرح
				-کنترل کیفیت طراحی
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از دستکش و ماسک
				-استفاده از نور مناسب
				توجهات زیست محیطی :
				-کشیدن طرح روی کاغذ یا پلاستیک بازیافتی
				-

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : انواع دوخت پانچ و تثبیت دوخت پشت کار
	جمع	عملی	نظری	
	9	5	4	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
اسلاید آموزشی				دانش :
جزوه				-شناخت بافت ها و پرز های بلند . کوتاه
سوزن پانچ اندازه های مختلف				-تفکیک رنگ ها
انواع پارچه کتان و لینن				-انواع دوخت های پانچ
کاموا ضخیم نازک				-انواع پارچه و شناخت سوزن مناسب و کاموای متناسب با پارچه
کارگاه شیار دار				
چسب مخصوص				مهارت :
قلمو				-پانچ دوزی
				-زدن انواع دوخت با سوزن پانچ
				-کار با اندازه های مختلف سوزن پانچ
				-کار با انواع ضخامت کاموا
				فیکس کردن دوخت به وسیله چسب
				نگرش :
				-دقت در کار
				-کنترل کیفیت کار
				ایمنی و بهداشت :
				- رعایت ایمنی و بهداشت
				-مراقبت از دست و پا
				توجهات زیست محیطی :
				-استفاده از کاموا های دور ریز

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : رفع عیوب کار ، پرداخت و تکمیل نهایی کار
	نظری	عملی	جمع	
	4	5	9	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
چسب کاغذی خودکار حرارتی اتو لای چسب متر کاموا قیچی سوزن نخ کن و سوزن پانچ	دانش :			
				-توانایی تشخیص عیوب حین کار
				توانایی ایجاد تقارن در طرح ها
				روش جلوگیری از پاره شدن نخ هنگام دوخت
				روش جلوگیری از سوراخ شدن کار
				توانایی تشخیص انواع لکه ها
				روش شستشو و نگهداری بافته
	مهارت :			
				-رفع عیوب احتمالی حین کار
				-رفع پارگی نخ هنگام دوخت
				-رفع گره خوردگی نخ
				-رفع پارگی و سوراخ شدن پارچه حین کار
				پاک کردن انواع لکه از بافته
				شستشو نگهداری بافته
			بسته بندی	
	نگرش :			
				-کنترل کیفیت
				-رعایت اخلاق حرفه ای
	ایمنی و بهداشت :			
				- رعایت اصول ارگونومی
				-تهویه و نور مناسب
	توجهات زیست محیطی :			
				-استفاده از مواد باز یافتی

- برگه استاندارد تجهیزات، مواد، ابزار

ردی	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
1	میز کار	80*50	به تعداد
2	میز نور	70*50	1 عدد
3	صندلی	پشت دار	به تعداد
4	فیلم	ویژه آموزش	=
5	رایانه	سیستم کامل	1
6	هواکش	معمولی	1
7	ماژیک	وایت برد	2 رنگ
8	پارچه	از جنس نخی	1 متر
9	سوزن پانچ	مناسب سه سایز	به تعداد
10	کاموا	بهاران، لادن، عمامه، کاموا آلیز چند رنگ مختلف	5 کلاف
11	خودکار حرارتی		به تعداد

به تعداد	شماره دار	کارگاه	12
1 عدد	آهن - چسب dm5-چسب چوب	انواع چسب	13
1 عدد		اتو	14
1 عدد	قیچی	قیچی	15
به تعداد	Click or tap here to enter text.	مداد کاغذ الگو	16
به تعداد		قلمو	17

توجه :

- تجهیزات، مواد و ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت 15 نفر در نظر گرفته شود.

- منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
1	کتاب پترن پانچ دوزی	Rohn strong	Click or tap here to enter text.	2020	Click or tap here to	Stackpoie books
2	Click or tap here to enter text.	Click or tap here to enter text.	Click or tap here to enter text.	Click or tap here to enter	Click or tap here to	Click or tap here to enter text.
3	Click or tap here to enter text.	Click or tap here to enter text.	Click or tap here to enter text.			Click or tap here to enter text.

فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش پودمان

	ردیف
سایت ارشمی	1
سایت نیوشا	2
Click or tap here to enter text.	3
Click or tap here to enter text.	4
Click or tap here to enter text.	5
Click or tap here to enter text.	6